



Netter Vibratoren finden in fast allen Branchen der Industrie Anwendung – nicht nur für klassische Aufgabenbereiche z. B. bei Schüttgütern, sondern auch in der Förder- und Produktionstechnik.

Jeder Vibratortyp aus dem Netter-Lieferprogramm besitzt individuelle Eigenschaften, die anspruchsvolle Automatisierungslösungen überhaupt erst möglich machen.

Netter Druckluft-Vibratoren

Ausgezeichnet durch:

- geringen Druckluftbedarf
- einstellbaren Druck über Frequenz oder Impuls
- bei Linearvibratoren: über Abluft einstellbare Amplitude
- ATEX- oder Edelstahlausführung

3 Funktionsprinzipien

bestimmen die Schwingungscharakteristik:

1. Rotierende Vibratoren erzeugen ungerichtete Kreisschwingungen = hochfrequente Schwingungen mit geringen Amplituden
2. Linearvibratoren erzeugen linear gerichtete Schwingungen = eher niederfrequente Schwingungen mit großen Amplituden
3. Intervallklopfer erzeugen Impulse, vergleichbar mit dem Schlag eines Hammers

Netter Elektro-Vibratoren

Ausgezeichnet durch:

- Strom als Antriebsenergie
- Spannungsgrößen von 12 V Gleichstrom bis 690 V Drehstrom
- Frequenzen von 50 bis 200 Hz oder Frequenzregelung mittels Umrichter
- kreisförmige Schwingungen
- leichte Reinigung durch glatte Oberflächen
- Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Umgebungsbedingungen
- Serie NEG ex-sicher in ATEX oder Edelstahlausführung

Netter Elektro-Vibratoren sind als Außen- und als Innenvibratoren erhältlich:

Außenvibratoren werden am zu vibrierenden Bauteil (z. B. Förderrinne, Siloauslauf oder Fertigteilschale) festgeschraubt.

Innenvibratoren werden in das zu vibrierende Produkt (z. B. Beton oder Schüttgut) eingetaucht, sind damit der Aggressivität des Produktes ausgesetzt und unterliegen so einem bestimmten Verschleiß.

Außerdem im Programm: Hydraulik-Vibratoren, ATEX-Vibratoren, Edelstahlvibratoren, Vibrationsanlagen, Steuerungen u.m.